

2022 г.



ТЕМА:

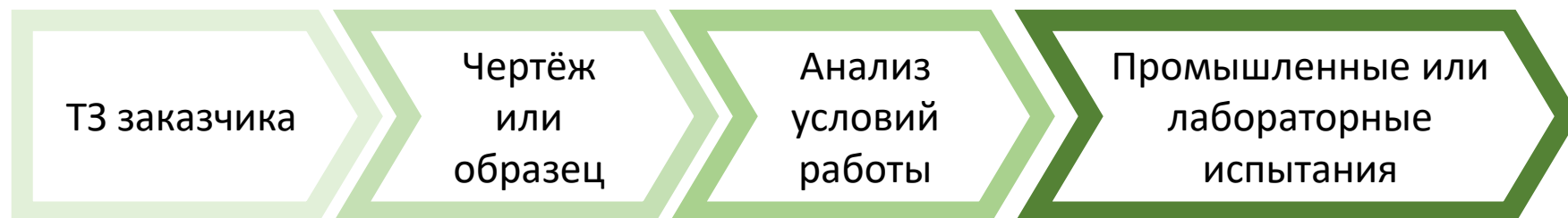
ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭЛАСТОМЕРОВ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ОТРАСЛИ

Запасные части, расходные элементы для
лесозаготовительной, деревообрабатывающей и
мебельной промышленности



Технологии и процесс

Отработка технологии производства



Технологии и материалы для производства

Инженерные пластики

Фторопласт, полиамид, СВМП, ПОЛИАЦЕТАЛЬ, РЕЕК. Функционал материала подбирается исходя из задачи.

Резины

Резины HNBR, NBR, EPDM, FKM, FPM, FVMQ. Температура до +300 °С. Стойкость к агрессивным кислотам и щелочам.

Полиуретаны

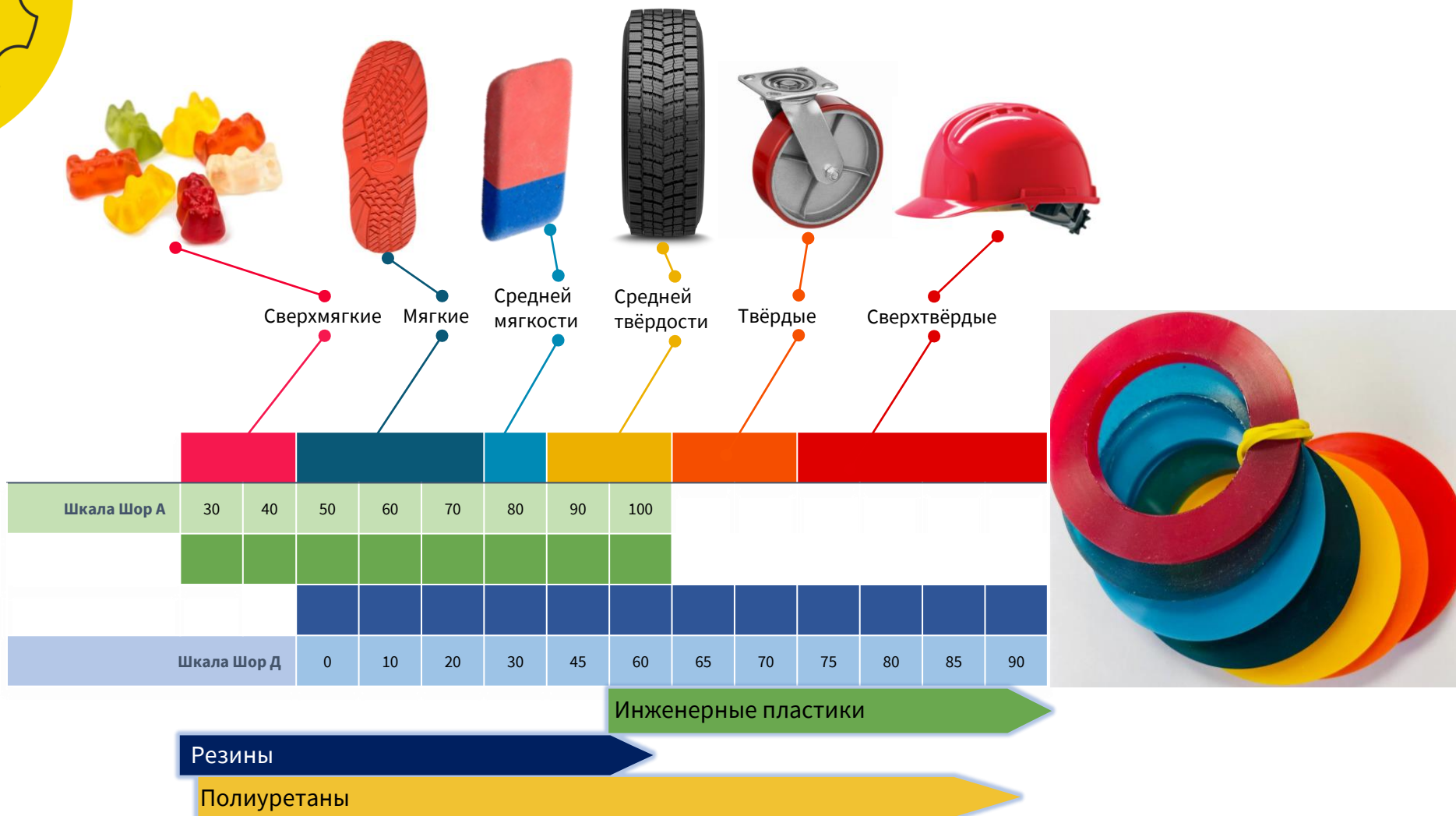
Материалы на технологии TDI и MDI. Твёрдость от 30 ед. Шор А до 75 Шор Д. Температуры от -60 до +120 °С. Высокая стойкость к абразиву, нагрузкам.

Услуги по ремонту и восстановлению покрытия

Восстановление полиуретанового или резинового слоя на оборудовании заказчика при минимальном бюджете.



Твёрдость материалов





Свойства материалов

Полиуретаны

Резины

Полимерные материалы

Износостойкость

100 %

20 %

60 %

Химическая стойкость

Растворители

Концентрированные
кислоты Ph 1-2

Кислоты Ph 3-7

Щёлочи Ph до 14

Щёлочи Ph 8-12

Слабые кислоты

Нефтепродукты

Нефтепродукты

Нефтепродукты

Вода

Вода

Вода

Температура

-60 °C

0 °C

+120 °C

+300 °C

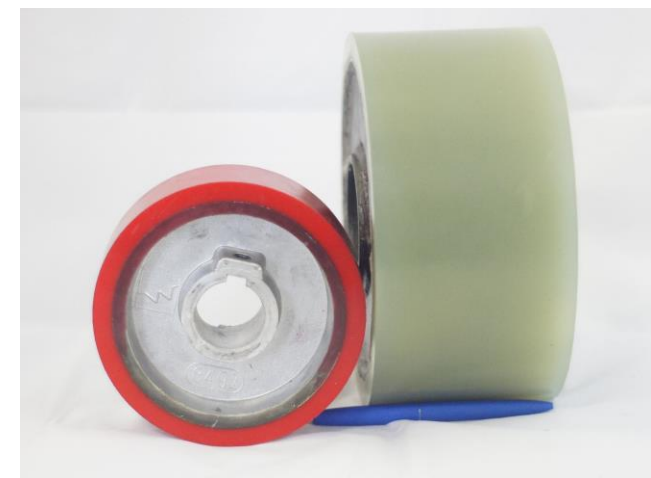
-260 °C

+260 °C



Восстановление и ремонт покрытия у роликов и валов

- полиуретан может использоваться при температуре от -60 до +80 °С. Кратковременно до +120 °С;
- гуммирование **валов полиуретаном** твердостью 30-98 ед. по Шору А или 40-80 ед. по Шору D;



- восстановление покрытия **валов** для выполнения функциональных задач оборудования;
- снижение уровня шума при работе оборудования за счет улучшения характеристик соосности и биения;
- возможность адаптировать **покрытие** под необходимые параметры прочности и стойкости к агрессивным средам / абразиву и ударным нагрузкам.



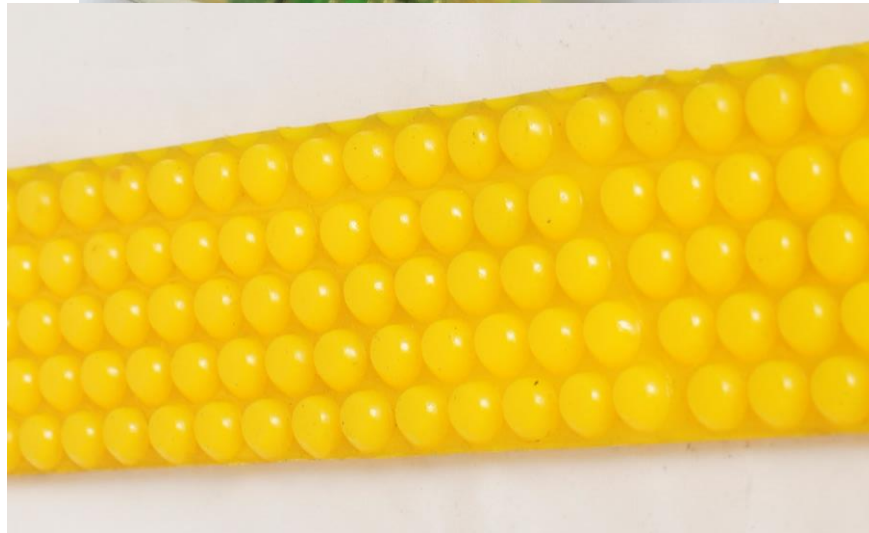
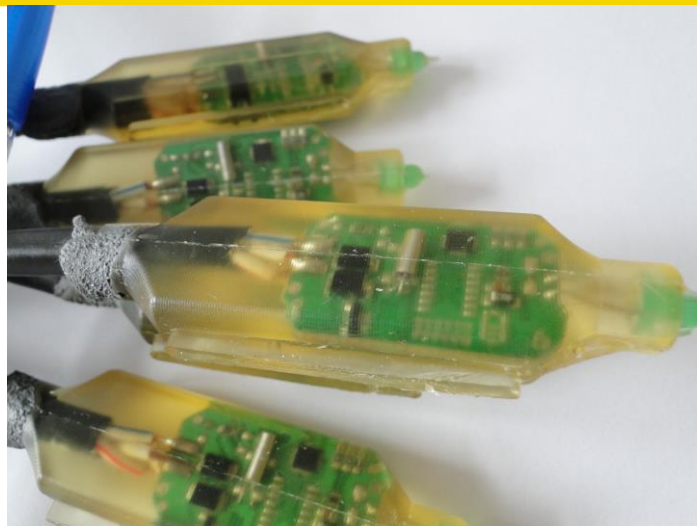
Изготовление валов и роликов по чертежам заказчика

- Заказ партии от 1 шт.
- Полное изготовление с закладными элементами или металлическим, полимерным основанием.
- В зависимости от условий эксплуатации оборудования можно придать покрытию **валов и роликов** дополнительные свойства: антистатичность, повышенную скользкость или высокие сцепные свойства.
- Реализация проекта в короткий срок. Возможность ускоренного производства.





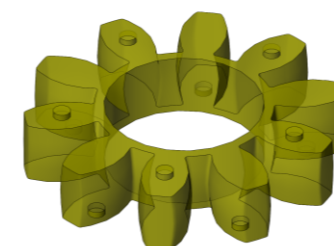
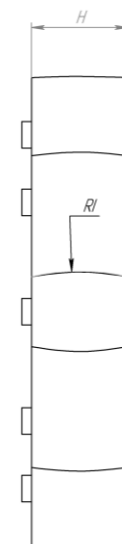
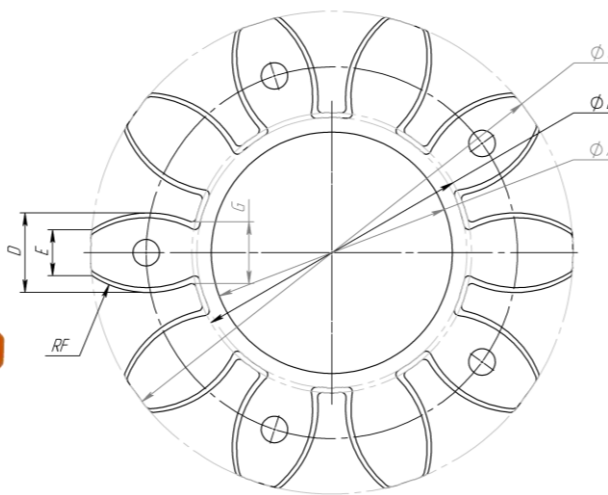
Накладки и подающие элементы для производственной линии





Эластичные вставки для муфт KTR Rotex

Геометрические размеры в мм.					Ном. крут. момент (Нм)	
ТИП	С	В	А	Н	92 Sh-A	100 Sh-A
Rotex 14	30	13	10	10	7,5	12,5
Rotex 19	40	22	18	12	10	17
Rotex 24	55	32	27	14	35	60
Rotex 28	65	36,5	30	15	95	160
Rotex 38	80	43,5	38	18	190	325
Rotex 42	95	53	46	20	265	450
Rotex 48	105	59	51	21	310	525
Rotex 55	120	71	62	22	410	685
Rotex 65	134	78	68	26	625	940
Rotex 75	160	92,5	80	30	1280	1920
Rotex 90	200	116	100	40	2400	3600
Rotex 100	225	129	113	39	3300	4950
Rotex 110	253	144	127	42	4800	7200
Rotex 125	290	166	147	46	6650	10000
Rotex 140	320	185	165	60	8550	12800
Rotex 160	370	212	190	75	12800	19200
Rotex 180	420	242	220	85	18650	28000

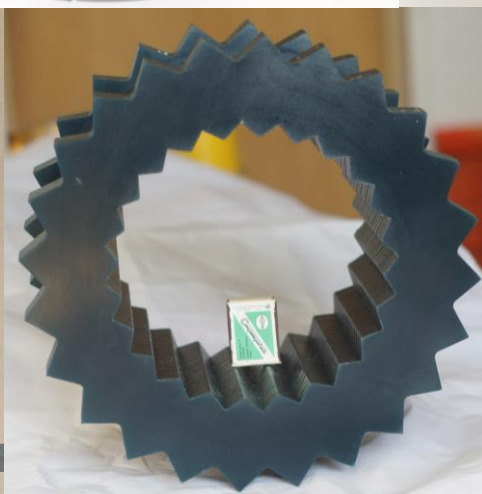
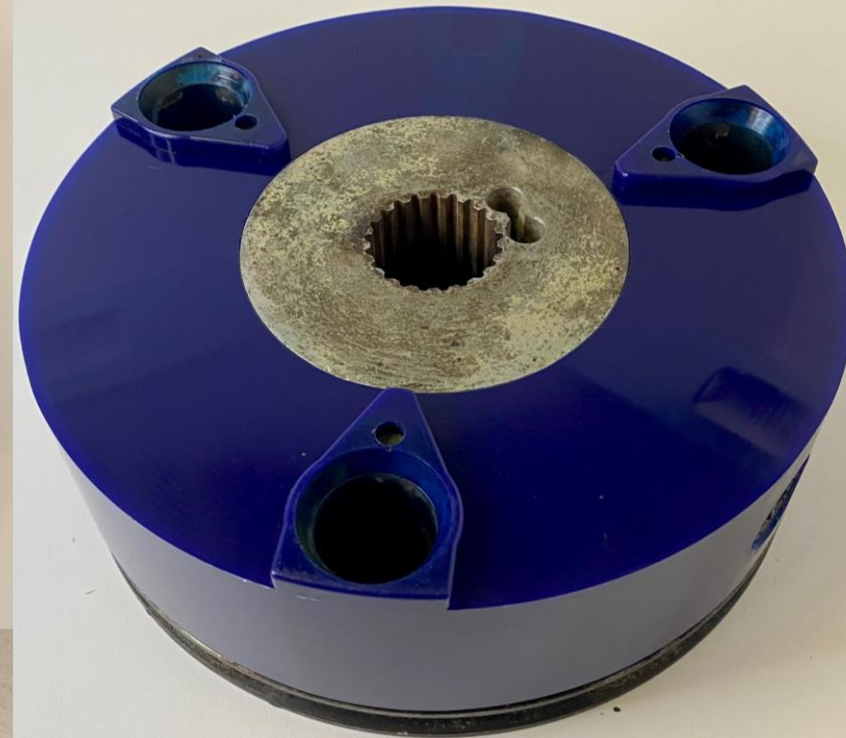


32 ✓

Тв. Шкала Шор А	Тв. Шкала Шор Д	Долговременная работа	Кратковременная работа	Цвет
100	60	-40 °С до 90 °С	-50 °С до 120 °С	Красный
92	50	-50 °С до 90 °С	-60 °С до 120 °С	Оранжевый



Сверхгабаритные эластичные элементы для муфт





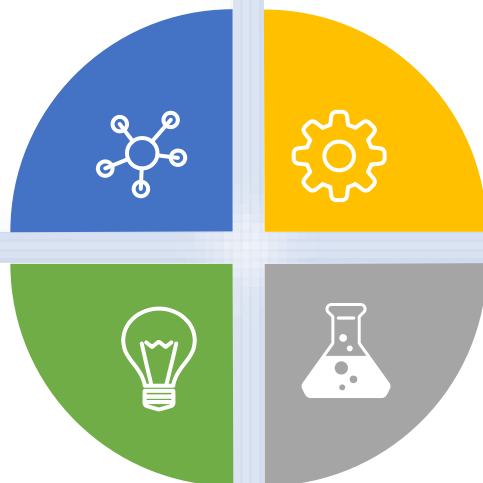
О компании

ООО «ТехМашПолимер» 614056, Пермский край,
г. Пермь, ул. Соликамская, д. 273

e-mail: zakaz@tmpolimer.ru

Телефон: (342) 263-16-08, 290-73-71; 270-00-64

Опыт:
Более 2000 видов
продукции



Технологические
возможности:
Сложные детали: металл-
полимер, металл-композит,
композит-полимер

Сервис:

Полный комплекс
производства, от разработки
технологии до реализации на
производстве

Технологии

переработки:

Вес отливки детали
от 1 г. до 700 Кг.

Наши клиенты:



СВЕЗА



segezha
group

